

Радиаторы «Теплоприбор»: дизайн, инновации, качество

ООО СНПО «Теплоприбор» – это современное российское предприятие по производству биметаллических и алюминиевых радиаторов отопления.

Производственная площадка была запущена в 2013 году. Завод находится во Владимирской области Российской Федерации, в непосредственной близости от федеральных трасс М7 и М12. Такое удобное территориальное расположение позволяет сократить срок доставки продукции от заказа на производстве до потребителя.

Производство оснащено современным европейским оборудованием и является предприятием полного цикла. На вооружении у завода – плавильные комплексы MARKONI; литейные комплексы MARKONI, дополненные многофункциональными роботами KUKA; обработка секций радиаторов выполняется на машинах последнего поколения револьверного типа GI-Zeta; в комплексах GEMA происходит окраска радиаторов. Все процессы, от плавки алюминия до упаковки радиатора, проходят тщательный контроль качества и полностью автоматизированы.

Продукция завода представлена двумя торговыми брендами – «Теплоприбор» и BILUX.

Радиаторы бренда «Теплоприбор» – алюминиевые и биметаллические радиаторы моделей BP1-500, BP1-350, BP1-200, AP1-500, AP1-350. Все модели могут быть выполнены как с боковым, так и с нижним подключением теплоносителя.

Бренд BILUX – всем известная марка алюминиевых и биметаллических радиаторов, которая производится с 2007 года и по сей день пользуется огромной популярностью. Линейка торговой марки BILUX представлена биметаллическими радиаторами BILUX R с межосевым расстоянием 200, 300 и 500 мм и алюминиевым радиатором BILUX ALM500.

Алюминиевый сплав для производства радиаторов закупается у лучших российских плавильных предприятий, гарантирующих стабильно высокое качество сырья. Секции изготавливают методом литья



Качество продукции подтверждает Фонд капитального ремонта многоквартирных домов города Москвы, который рекомендует к использованию при проведении ремонтных работ в рамках Региональной программы капитального ремонта общего имущества в многоквартирных домах на 2015–2044 годы радиаторы производства ООО СНПО «Теплоприбор».

под высоким давлением. При этом заливка расплавленного металла, извлечение из пресс-форм, контроль полноты отливки, охлаждение, удаление литниковой системы и предварительное паллетирование заготовок полностью автоматизированы.

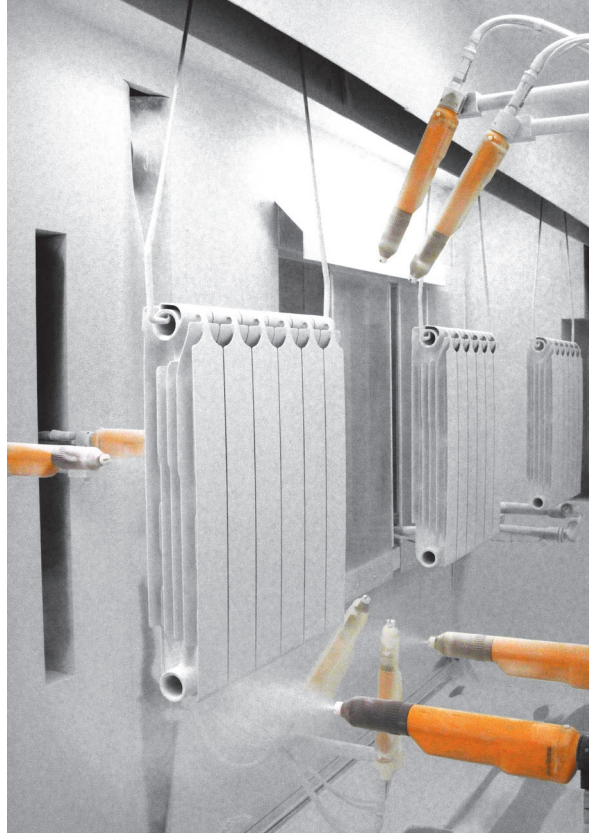
Готовые отливки подвергаются комплексной механической обработке: обрезке торцов, многоступенчатому шлифованию со всех сторон, нарезке резьбы и формированию замкового соединения T-Lock, являющегося визитной карточкой всех радиаторов завода «Теплоприбор». Сборка в радиаторы с заданным количеством секций проходит несколько этапов шлифовки. Собранный радиатор проверяется на герметичность давлением не менее 30 атмосфер.

В процессе покраски используются современные экологически чистые полиэфирные порошковые краски от ведущих мировых производителей, таких как AkzoNobel, Teknos. Нанесение порошкового покрытия происходит в полностью автоматическом режиме на современном оборудовании Gema (Швейцария). Сочетание высококачественных материалов, выверенного технического процесса покраски и современного оборудования позволяет получить покрытие, имеющее высокую механическую и коррозионную стойкость, долговечность и устойчивость к выцветанию под действием ультрафиолета.

Упаковка радиаторов производится на автоматизированной упаковочной линии. Готовые изделия упаковываются в термоусадочную пленку и картонные боковины, надежно защищающие изделие при погрузке/разгрузке и транспортировке.

Вся продукция сертифицирована на соответствие ГОСТ 31311-2022 «Приборы отопительные. Общие технические условия» и на экологичность.

На сегодняшний день степень локализации достигает 100 %, что подтверждается Минпромторгом. Предприятие включено в Государственную информационную систему промышленности (ГИСП), а продукция – в реестр промышленной продукции, произведенной в РФ.



Возможности для партнеров завода СНПО «ТЕПЛОПРИБОР»

Маркетинг:

- помощь в формировании стратегии продвижения;
- предоставление инструментов маркетинга (самостоятельный выбор рекламных возможностей);
- участие в совместных рекламных мероприятиях;
- предоставление рекламных материалов (каталоги, буклеты, образцы продукции, брендированная одежда и сувениры);
- шаблоны рекламных макетов – для самостоятельного использования, создание индивидуальных дизайн-макетов.

Логистика:

- прямые доставки радиаторов отопления с завода;
- постоянное наличие продукции на складе;
- гибкие логистические возможности;
- самовывоз со склада из пос. Ставрово Владимирской области, Москвы и Санкт-Петербурга;
- доставка до терминала транспортной компании.

Техническая поддержка:

- проведение семинаров, презентаций, конференций;
- профессиональное обучение;
- экскурсии на завод;
- персональный менеджер на всех этапах работы. ●

snpoteplopribor.ru