

Климат под контролем: инженерный разбор THAICON

С премьеры бренда THAICON на выставке AIRVent 2026 прошло два месяца. Эмоции от яркого запуска улеглись, уступив место прагматике. Первая партия оборудования – бытовые, мультисплит- и полупромышленные системы – уже уехали в регионы, системы прошли детальные тесты экспертов и блогеров. Вслед за сплит-системами на склады поступают VRF. Теперь, когда вся линейка в наличии, пришло время сухих технических фактов.

ГК «АЯК» выводила бренд под лозунгом «Только проверенные технологии, никаких экспериментов». Однако детальный разбор показал: за этой консервативной формулировкой скрывается инженерная база, которая по ряду параметров (от мощности VRF-модулей до количества подключаемых к ним внутренних блоков) превосходит даже некоторые премиальные марки. О реальной «начинке» оборудования мы беседуем с директором департамента управления продуктом ГК «АЯК» Анной Гапоновой.

Инженерный прагматизм как стратегия



Анна, в профессиональной среде «комфорт без экспериментов» иногда считается как использование самых простых решений. Однако спецификации оборудования THAICON говорят об обратном.

Что вы вкладываете в это понятие?

«Без экспериментов» – это наш принцип: мы не предлагаем заказчику решения, которые еще только проходят обкатку на пользователях и проверку рынком. В основу THAICON заложены современные технологии с доказанной базой и высоким потенциалом эффективности.

ГК «АЯК» работает в индустрии 30 лет. Мы четко понимаем, какие технологии востребованы, а какие – нет. Мы предложили рынку продукт, насыщенный прогрессивными решениями: инверторные компрессоры с впрыском пара хладагента, фреоновое охлаждение электроники, встроенный алгоритм на основе искусственного интеллекта. И все это на базе надежных платформ. Это и значит держать климат под контролем.

EVI как стандарт в VRF-системах THAICON

Давайте перейдем к технике. Мультизональные системы THAICON Multi Prime вызвали оживленные дискуссии в профильном сообществе из-за заявленных предельных характеристик.

В их основе лежит полностью инверторная технология, и это принципиальный момент. Multi Prime изначально проектировалась как технологически насыщенная система: мощность одного наружного блока достигает 126 кВт, общая длина трасс – до 1100 м. В наружных блоках применяется крыльчатка диаметром 750 мм с DC-мотором вентилятора и регулированием частоты с шагом 1 Гц, что позволяет точно управлять расходом воздуха и снижать аэродинамический шум. В ночном режиме уровень звукового давления может быть уменьшен до 45 дБ(А).

Однако главное инженерное преимущество, которое мы сделали стандартом для нашей линейки, – это применение технологии EVI (Enhanced Vapor Injection) – улучшенной инъекции пара хладагента. Оптимизируя процесс впрыска, EVI улучшает охлаждение компрессора и защищает его от избыточных тепловых и механических нагрузок. В результате снижается износ деталей, а сама система сохраняет высокую энергоэффективность и не теряет производительности даже в условиях экстремально низких уличных температур.

Ахиллесова пята силовой электроники – перегрев летом. Как в THAICON решен этот вопрос?

Мы принципиально отказались от воздушного охлаждения инверторного модуля в пользу жидкостного. В наружных блоках применен контур охлаждения хладагентом. Фреон проходит через специальный теплообменник, плотно прилегающий к

IPM-модулю (интеллектуальному силовому модулю), и забирает тепло в разы эффективнее воздуха.

Это не опция, это база. Такое решение гарантирует стабильную работу системы без снижения частоты вращения компрессора при температуре наружного воздуха до +56 °С. Плата управления надежно защищена от термического пробоя, даже если блок установлен в «горячем мешке» на кровле или работает под прямыми солнечными лучами на юге России.

На выставке многие обратили внимание на возможности масштабирования системы. Цифры звучат амбициозно даже для премиум-сегмента.

Действительно, архитектура THAICON Multi Prime позволяет объединять в единый фреоновый контур до четырех наружных блоков суммарной мощностью до 404 кВт. Это закрывает потребности крупных объектов: торговых центров, офисных зданий, отелей.

Более того, к одной системе можно подключить до 80 внутренних блоков. Такая емкость данных и фреонового контура – редкость на рынке.

Полупромышленная серия: новая платформа Full DC

Перейдем к сегменту полупромышленных кондиционеров. Часто здесь производители идут на компромиссы, оставляя инвертор только на компрессоре. Какой подход у THAICON?

В полупромышленной серии мы принципиально отказались от удешевления элементной базы, реализовав новую платформу на базе технологии Full DC Inverter. Это значит, что двигатели постоянного тока установлены везде: это и компрессор, и мотор вентилятора наружного блока, и мотор вентилятора внутреннего блока. В качестве дросселирующего устройства используются исключительно электронные расширительные вентили (ЭРВ) – капиллярные трубки полностью исключены.

Такая аппаратная база обеспечивает практически прецизионное поддержание рабочих параметров. Для адаптации к суровым условиям наружный блок штатно оснащен подогревом поддона, а также компрессором со встроенным подогревом



■ VRF-системы серии Multi Prime

и двойной теплоизоляции. В совокупности с работой ЭРВ и плавной регулировкой оборотов вентилятора это гарантирует стабильную работу системы в режиме охлаждения при отрицательных температурах до –30 °С.

Второе ключевое преимущество – вариативность проектирования и монтажа. Допустимая длина фреоновых проводов достигает 75 м, а перепад высот – 30 м. Использование DC-двигателей во внутренних канальных блоках позволяет изменять статический напор в пределах до 200 Па (для мощных моделей). Настройка давления осуществляется с проводного пульта управления, что исключает необходимость демонтажа панелей для изменения позиций DIP-переключателей при пусконаладке.

Бытовой сегмент: баланс науки и интуиции

Бытовые сплит-системы часто воспринимаются профессионалами как простые устройства. Есть ли там место реальной инженерии?

Безусловно. Начать стоит с масштаба: для нового, молодого бренда мы вышли на рынок с широким ассортиментом. В нашей бытовой линейке сразу шесть серий кондиционеров – четыре инверторных и две классические on/off. В реалиях современного климатического рынка такой объем предложения на старте – это очень серьезная заявка, подтверждающая наши амбиции.

А если говорить о глубине инженерной проработки, возьмем флагманскую серию SensAIR. Проблема многих кондиционеров – сквозняк и сильный поток воздуха. Чтобы ее исключить, мы применили технологию Breeze Free. Вертикальные жалюзи имеют перфорацию в виде микроотверстий особой формы. Проходя через них, воздушный поток дробится, теряет жесткость, становится ламинарным и мягким.



■ **Breeze Free.** Инновационное воздухораспределение

Благодаря сдвоенным независимым жалюзи в режиме охлаждения поток воздуха можно направить строго вдоль потолка, в режиме обогрева – вертикально вниз, вдоль стены.

Особенность нашего флагмана – аромадиффузор. В SensAir устанавливаются сменные ароматомодули с ресурсом до полугода, что добавляет к управлению микроклиматом еще и эмоционально воспринимаемую составляющую – атмосферу комфорта на уровне ощущений.

Сейчас модно говорить про искусственный интеллект. В THAICON это маркетинг или «железо»?

Это именно «железо». В плату управления встроен отдельный чип с технологией AI EcoMind. Это не просто программная надстройка. Нейросеть в реальном времени анализирует не только температуру, но и динамику ее изменения, тепловую инерцию помещения и внешние условия.

На основе этих данных система оптимизирует работу компрессора предиктивно, с опережением событий. Это позволяет избежать лишних циклов разгона–торможения и снижает энергопотребление до 38 % по сравнению с обычными инверторами.

Также в вопросах очистки воздуха мы опираемся на физику, а не на «магию». После прохождения фильтра воздух попадает в зону теплообменника, где установлены мощные UVC-излучатели диапазона 240–280 нм. Это ультрафиолет, который разрушает ДНК вирусов и бактерий. Дополнительно работает биполярный ионизатор (Dual Stream), который помимо финальной деактивации микроорганизмов, воздействует на микрочастицы пыли и нейтрализует запахи.

Экосистема как фундамент продукта

Анна, продукт с такой насыщенной технической частью требует серьезного тыла. Что получает профессионал вместе с коробкой оборудования?

Вы правы, технологичный продукт не может существовать в вакууме. Мы понимаем: надежность техники должна быть подкреплена надежностью бизнес-процессов. Поэтому вокруг бренда THAICON выстроена экосистема поддержки.

Во-первых, это сервисная безопасность. У нас развернута сеть из почти 100 авторизованных сервисных центров по всей стране. Склады ГК «АЯК» постепенно укомплектовываются всеми необходимыми запчастями. Логистика опирается на 60 складов и три крупных логистических центра. Мы гарантируем, что нужную запчасть не придется ждать месяцами.

Во-вторых, мы защищаем интересы партнеров за счет прозрачной системы регистрации объектов и понятных правил работы. Продажи THAICON осуществляются только через профессиональный канал – климатические, монтажные и инженеринговые компании.

И наконец, двухуровневая маркетинговая поддержка: кешбэк и продвижение за наш счет. Мы готовы инвестировать в узнаваемость THAICON в регионах, финансируем брендинг автостоянок компаний-партнеров, создание стильных выставочных зон, предлагаем стильный мерч и многое другое.

THAICON – это не просто новый бренд. Это достойный ответ на запрос рынка о качественном, сложном, инженерно насыщенном оборудовании, за которое профессионалу не будет стыдно перед заказчиком. Мы объединили 30-летнюю экспертизу с передовыми производственными возможностями, чтобы дать рынку главное – уверенность в результате. ●

thaicon-climate.com





THAICON

Technology. Air. Control.



THAICON-CLIMATE.COM



НАДЁЖНАЯ БАЗА

Собственный бренд ГК «АЯК». 30 лет экспертизы. Производство на передовых роботизированных заводах.

СПЛИТ-СИСТЕМЫ

6 серий с продвинутым функционалом на новых технологичных платформах. Гарантия до 5 лет.

ПОЛУПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ

DC Inverter. Работа на охлаждение до -30°C . Длины трасс до 75 м, перепад высот до 35 м.

VRF MULTI PRIME

Для больших объектов: системы до 404 кВт, подключение до 80 внутренних блоков. Гарантия 40 месяцев.