

Высокотехнологичное производство вентиляционных систем: опыт и возможности «НЕВАТОМ»

ИСТОРИЯ НЕВАТОМ



За 23 года компания «НЕВАТОМ» прошла путь от небольшого торгового предприятия в Новосибирске до одного из ведущих российских производителей вентиляционных систем, работающего на рынках России и стран СНГ. Сегодня компания располагает производственными площадками в Новосибирске, Екатеринбурге и Самаре, а порядка 95 % продукции выпускается на собственных мощностях, что подтверждает высокий уровень локализации и технологической независимости.

Высокотехнологичное производство

Ключевыми ориентирами развития производства в «НЕВАТОМ» являются высокая скорость выпуска, стабильное качество и безопасность труда. Эти задачи решаются за счет глубокой автоматизации, роботизации и внедрения собственной производственной системы, основанной на принципах бережливого производства.

На предприятиях используются автоматизированные и роботизированные линии для изготовления воздуховодов, фасонных элементов, противопожарных клапанов, фильтров, канального оборудования и

элементов вентиляционных систем. Робототехнические решения применяются в сварочных процессах, производстве противопожарного оборудования, воздухораспределительных элементов и заготовительном производстве. Это позволяет:

- минимизировать влияние человеческого фактора;
- обеспечить максимальную повторяемость параметров и изделий;
- снизить дефектность;
- исключить человека из тяжелых и вредных операций.

Производственные мощности позволяют выпускать до 3200 м² спирально-навивных и до 3800 м² прямоугольных воздуховодов высокого класса плотности по технологии TDC в сутки. Для этого используется уникальное для России оборудование FORMTEK, обеспечивающее высокую точность, стабильную геометрию и скорость производства.

Только в 2025 году оборудование компании было поставлено более чем на 23 тыс. объектов, а именно на 3600 промышленных, 1200 муниципальных, 5000 жилых домов, 13200 коммерческих, подтверждая способность компании стабильно работать с проектами различного масштаба и сложности.

Инженерно-технический центр и испытательная база

Ключевым элементом развития компании является научно-технический центр (НТЦ), в котором работает более 100 высококвалифицированных инженеров. Центр обеспечивает полный цикл разработки продукции – от формирования концепции до подтверждения эксплуатационных характеристик.

В структуре НТЦ функционирует собственная испытательная лаборатория с аттестованными стендами, позволяющими проводить испытания вентиляторов, клапанов, решеток, воздухораспределительных систем и воздуховодов, включая изделия крупных типоразмеров в режимах повышенного давления и расхода воздуха. Результаты испытаний могут использоваться при сертификации и декларировании продукции.

Цифровые исследования и модернизация

Неотъемлемой частью процесса разработки в «НЕВАТОМ» являются цифровые исследования, которые позволяюткратно сократить сроки и затраты на подбор оптимальных параметров, а финальные решения подтверждаются испытаниями опытных образцов. Такой подход снижает количество натурных испытаний и ускоряет вывод новых продуктов на рынок.

Модернизация продукции носит непрерывный характер и основана на системной обратной связи: от клиентов, сервисных служб, производства и эксплуатации. Все замечания аккумулируются, анализируются и становятся основой для инженерных улучшений. Улучшения закладываются еще на этапе разработки, когда выпускается продукт, закрывающий базовые требования

Примеры кейсов

В 2025 году заказчик обратился с нестандартной задачей – изготовлением 300 осевых вентиляторов по схеме давальческого сырья, при которой электродвигатели предоставлялись заказчиком, а проектирование, производство и сборка оборудования выполнялись специалистами «НЕВАТОМ».

Среди реализованных проектов компании: Межуниверситетский кампус мирового уровня (Челябинск), Выставочно-демонстрационный центр «Россия» (Владивосток), «СКИФ» (Новосибирск)

рынка, с пониманием дальнейших направлений развития.

Работа с материалами и технологические решения

Техническое оснащение «НЕВАТОМ» позволяет работать с различными типами, марками и толщинами металла – от оцинкованной стали до нержавеющей и специальных сплавов. Выбор материала и толщины металла является многоэтапным инженерным процессом, включающим моделирование и испытания, что позволяет находить баланс между прочностью, массой, стоимостью и технологичностью.

Ключевую роль играют автоматизированные комплексы, включая линии Prima Power, роботизированную гибку и лазерную сварку. Последняя обеспечивает минимальные деформации, высокую





плотность соединений и особенно важна для оборудования дымоудаления и коррозионностойких систем, воздухопроводов и элементов из нержавеющей стали, где точность напрямую влияет на класс плотности системы и ее эксплуатационные характеристики.

Культура качества и бережливое производство

Производственная система «НЕВАТОМ» ориентирована на встроенное качество. Контроль начинается с приемки материалов и продолжается на всех этапах производства, основываясь на принципе «не принимай брак – не производи брак – не передавай брак». Часть изделий проходит 100%-ный контроль, остальные – регулярные выборочные испытания в лаборатории.

Особое внимание уделяется людям: безопасные, понятные и организованные рабочие места, вовлечение сотрудников в улучшения, предотвращение рисков и раннее выявление отклонений. Такой подход снижает утомляемость персонала, повышает профессионализм и напрямую отражается на стабильности характеристик продукции.

Гибкость и работа с нестандартными проектами

Наряду с серийной продукцией «НЕВАТОМ» активно работает с нестандартными и индивидуальными проектами – от крупных приточно-вытяжных установок до оборудования с особыми требованиями по габаритам, покрытиям, аэродинамике и условиям эксплуатации. Компания способна одновременно обеспечивать быстрые поставки



типовых изделий и разрабатывать сложные инженерные решения под конкретные объекты.

За годы работы «НЕВАТОМ» реализовала нестандартные проекты для самых разных объектов – жилых, муниципальных, коммерческих и промышленных.

Логистика и поставки

Эффективная логистика является важной частью производственной и сервисной модели «НЕВАТОМ». Компания располагает развитой сетью из 28 филиалов, включая представительства в Казахстане, что позволяет выстроить устойчивую логистическую цепочку по всей территории России – от Владивостока до Москвы и Санкт-Петербурга.

Каждый филиал регулярно снабжается продукцией по утвержденным графикам поставок. Это обеспечивает клиентам прозрачность сроков, прогнозируемость поставок и понимание даты получения оборудования уже на этапе размещения заказа.

Дополнительно в компании внедрена практика предварительной сборки заказов: к моменту прибытия клиента продукция уже скомплектована и подготовлена к отгрузке, что минимизирует время ожидания и простои на складе. В большинстве крупных городов доступна доставка до объекта, что позволяет заказчику не привязываться к самовывозу.

Опыт работы с нестандартной логистикой позволяет «НЕВАТОМ» осуществлять поставки в удаленные и труднодоступные регионы – с применением негабаритного транспорта, вездеходной техники, а при необходимости авиа- и вертолетных перевозок.



Сервисные услуги и цифровые сервисы

«НЕВАТОМ» рассматривает сервис не только как послепродажную поддержку, но как сквозной процесс сопровождения клиента – от подбора оборудования до эксплуатации.

Ключевым цифровым инструментом является онлайн-платформа **nevatom.ru**, которая объединяет:

- техническую документацию, сертификаты, паспорта и инструкции;
- информацию о наличии и сроках поставки по складам;
- личный кабинет клиента с отслеживанием заказов (онлайн и офлайн);
- отображение персональных цен и условий;
- возможность оформления доставки напрямую из кабинета.

Для подбора оборудования реализованы три блока:

- 1) интернет-магазин – каталог стандартной продукции с ценами и наличием;
- 2) конфигуратор воздухопроводов и фасонных элементов, позволяющий задавать размеры, материал и толщину металла с расчетом стоимости и сроков;
- 3) онлайн-программы подбора канального оборудования и радиальных вентиляторов.

Для проектных организаций выделен отдельный канал взаимодействия: специализированная почта и сопровождение техническими специалистами, которые выполняют подбор, формируют листы подбора, технические характеристики и BIM-модели. Широкая BIM-библиотека продукции регулярно обновляется и может дополняться индивидуально под конкретные проекты.



Дополнительно в компании работает контактный центр, доступный семь дней в неделю во всех часовых поясах России (телефон, почта, мессенджеры). Клиенты могут оперативно получать консультации по подбору, срокам, статусам заказов, возможностям изготовления и сервисным вопросам.

Сервисная модель «НЕВАТОМ» охватывает также: консультации по монтажу, шефмонтаж, пусконаладочные работы, гарантийное и постгарантийное сопровождение.

Филиальная сеть обеспечивает наличие локальных сервисных представителей, способных оперативно выехать на объект.

Гарантийные обязательства

Гарантия в «НЕВАТОМ» является логичным продолжением подхода к качеству продукции и контролю технологических процессов. Стандартный гарантийный срок составляет не менее 18 месяцев, при этом для ряда изделий он увеличен до пяти лет, например для противопожарных клапанов.

Для клиентов доступна программа расширенной гарантии, позволяющая увеличить срок гарантийного обслуживания отдельных изделий до пяти лет и более – в зависимости от типа оборудования и условий эксплуатации.

Наличие собственной испытательной базы, системы периодических испытаний и встроенного контроля качества позволяет компании уверенно подтверждать заявленные характеристики и обеспечивать стабильную работу оборудования на протяжении всего гарантийного срока. ●

www.nevatom.ru