



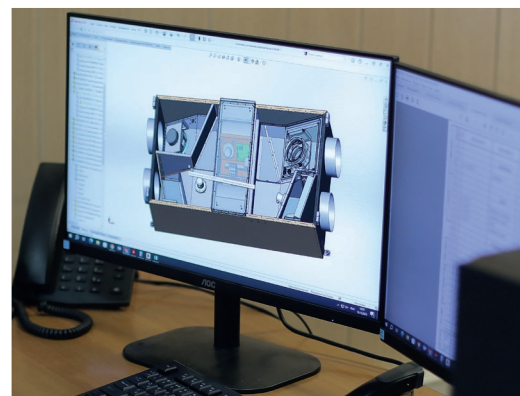
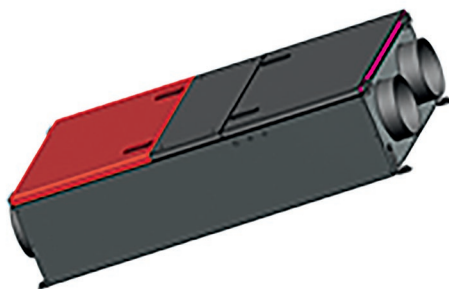
Современное российское вентиляционное оборудование «КлиматТехМаш»

Фактор импортозамещения придал дополнительный импульс развитию отечественной вентиляционной индустрии, стимулируя открытие новых российских производственных площадок. «КлиматТехМаш» – динамично развивающееся производство. Компания занимается разработкой и изготовлением вентиляционного оборудования и шкафов управления. Компетенции и опыт специалистов предприятия, использование лучших практик в области разработки оборудования, современный станочный парк и понимание запросов клиентов – ключевые факторы, определяющие портфель производимого оборудования и его востребованность рынком.

Основная продукция и область ее применения

В перечень продукции, предлагаемой заводом, входят каркасно-панельные установки GRANDAIR by ZILON. Вентиляционные агрегаты производятся в любых конфигурациях с

использованием комплектующих от ведущих поставщиков. Складской запас компонентов и налаженные связи с поставщиками обеспечивают сжатые сроки производства как стандартных



■ Работа конструкторов

изделий, так и агрегатов с нестандартными комплектующими.

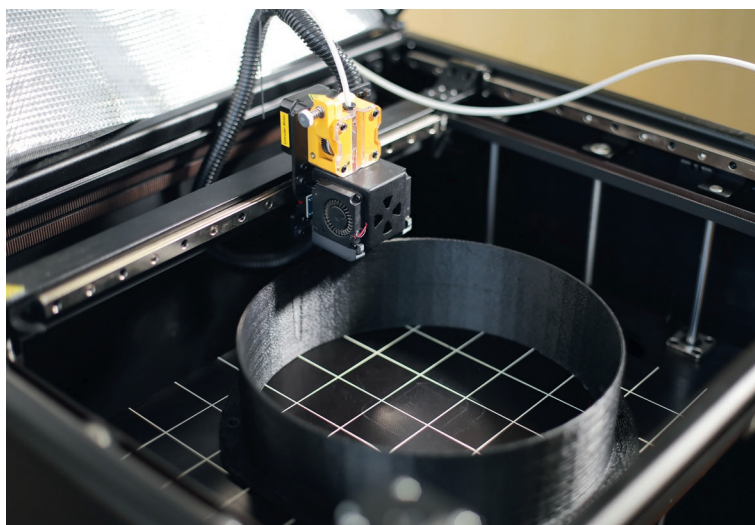
Наряду с изготовлением и разработкой компактных установок и каркасно-панельных агрегатов «Кли-матТехМаш» производит серийный выпуск широкой линейки изделий для наборной круглой и прямоугольной вентиляции под брендом OPENIAR by ZILON, включающей в себя: вентиляторы, фильтры, нагреватели и охладители, воздушные клапаны, шумоглушители, смесительные узлы и прочие элементы.

Вентиляционное оборудование ZILON успешно эксплуатируется в инженерных системах зданий и сооружений жилого, коммерческого, промышленного, социального и культурного, медицинского и спортивного назначения.

Оборудование ZILON выбирают такие компании и организации, как Capital Group, «Галс Девелопмент», ГК «Основа», ГК «Эталон», «Технопром-экспорт», МТС, «Фармстандарт», Министерство образования Московской области, Министерство обороны, «Нанолек», Министерство здравоохранения, НПП «Итэлма», АО «ABBА РУС» и др. крупные компании и холдинги из различных отраслей.

Производственные мощности и возможности

Производство компании оснащено высокоточным комплексом лазерного раскроя, обеспечивающим высокую производительность и стабильное качество выпускаемых деталей. Участок гибки листового металла оснащен оборудованием с числовым программным управлением от ведущих мировых производителей. Изготовление вентиляторных групп сопровождается постоянным контролем качества, каждый агрегат проходит процедуру прецизионной финишной балансировки, применяется лазерная система центровки шкивов ременных передач с точностью 0,01 мм. Сборка продукции



выполняется квалифицированным персоналом с многолетним опытом работы. Смесительные узлы и теплообменники испытывают повышенным гидростатическим давлением. На сборочном участке систем автоматики применяются автоматические станки для нарезки проводов и опрессовки наконечников, что обеспечивает высокую надежность электрических соединений. Кроме того, специалистами участка автоматики созданы стенды для испытаний собранной продукции – для контроля работы управляющих алгоритмов и для тестирования надежности оборудования под нагрузкой, превышающей номинальную на 25 %.

Предприятие включает в себя следующие подразделения.

- Конструкторский отдел, отвечающий как за разработку и запуск в производство новых видов оборудования, так и за модернизацию уже производимой продукции. Так, специалистами конструкторского и производственного отделов в сжатые сроки была выполнена разработка и запуск в производство уникального типоряда компактных приточно-вытяжных установок COMPACTAIR by ZILON, оснащенных эффек-



■ Работа станочного парка



■ Производство элементов сборной вентиляции

тивными роторными регенераторами. Установки производятся с предустановленной автоматикой и современным пультом управления собственной разработки. Стремление сотрудников производства к улучшению своей продукции стало причиной модернизации компактных приточных установок предустановленной автоматикой ZPE INT, в результате чего агрегаты стали удобнее в обслуживании и функциональнее в работе.

- Цех каркасно-панельных вентиляционных установок (КПВУ), занимающийся производством КПВУ производительностью от 500 до 100 000 м³/час.
- Цех сборной вентиляции, выпускающий оборудование для систем круглой и прямоугольной сборной вентиляции: вентиляторы, нагреватели, охладители, фильтры, шумоглушители, смесительные узлы и прочие сетевые элементы.
- Участок станочной обработки, изготавливающий компоненты и заготовки для производства всего ассортимента компании. Объединяет комплекс лазерного раскроя, участок гибки металла, участок резки панелей корпуса КПВУ и алюминиевого профиля, участок сварки и т. д.
- Участок автоматики – изготовление шкафов управления и интеграция систем автоматики в выпускаемые производством изделия.
- Участок ОТК и испытаний, осуществляющий как проверку разрабатываемого оборудования (теплотехническую и аэродинамическую), так и текущий технический контроль выпускаемой продукции и компонентов к ней.
- Тарный цех, изготавливающий индивидуальную упаковку, и участок упаковки, благодаря которым обеспечивается сохранность продукции при транспортировке в самые удаленные регионы. Для упаковки применяется

деревянная обрешетка и многослойный картонный материал.

Контроль качества выпускаемой продукции

Отслеживание качества продукции начинается на этапе входного контроля комплектующих и материалов, применяемых для производства: делаются замеры толщин профилей и листовых материалов, проводятся проверки на наличие внешних повреждений и соответствие требованиям технической документации.

Опытные образцы, разработанные конструкторским отделом завода, проходят серию аэродинамических испытаний в соответствии с ГОСТ в собственной лаборатории с использованием высокоточных приборов TESTO, внесенных в Государственный реестр средств измерений. Закономерным результатом исследований становится достоверная аэродинамическая характеристика каждого вентилятора, выпускаемого компанией.

Все выпускаемое оборудование проходит обязательный контроль качества. Для каждого изделия утвержден индивидуальный чек-лист, учитывающий все особенности оборудования. Перечень контролируемых параметров периодически подвергается критическому пересмотру на предмет необходимости актуализации и дополнения мер контроля. В ходе испытаний определяются расходно-напорные характеристики вентиляционного оборудования и его компонентов. Также проводятся теплотехнические испытания средств энергоутилизации, испытания на герметичность смесительных узлов, проверка электродвигателей, электротехнической продукции и готовых изделий.



■ Производство каркасно-панельных вентиляционных установок

Многоступенчатый производственный контроль на всех этапах изготовления продукции гарантирует ее высокое качество и долговечность.

Комплектующие и сырье

Изготовление оборудования производится с использованием комплектующих от ведущих поставщиков, среди которых: теплообменные аппараты – Terrafrigo, «Интех»; рекуператоры – «Шегран», PANOVA; двигатели, мотор-колеса, рабочие колеса – LAMPRECHT, «Интех», «Элком»; контроллеры и элементы автоматики – Carel, Zentec, ROYAL CLIMA, CHINT и мн. др.

Комплектуемая база обеспечивается компонентами российского производства и импортом из дружественных стран, что снижает риск перебоев в поставках. Степень локализации варьируется от 70 до 100 % в зависимости от номенклатуры производимых изделий.

Планирование поставок компонентов основывается на современных концепциях, сочетающих управление матрицей и складской программой востребованных компонентов со своевременной поставкой заказных комплектующих в максимально сжатые сроки при сохранении конкурентной цены.

Организация логистических процессов

Оборудование «КлиматТехМаш» поставляется во все субъекты Российской Федерации и в страны ЕАЭС.

Производство расположено в г. Лобня Московской области в восьми километрах от Федерального логистического центра компании «БРИЗ – Климатические системы» – генерального

дистрибьютора продукции. Это позволяет минимизировать плечо логистики как непосредственно с компанией «БРИЗ – Климатические системы», так и с поставщиками по всей России.

Сервисные услуги

Гарантийное и постгарантийное обслуживание осуществляется сервисными службами компании «БРИЗ – Климатические системы». Для сервисных инженеров проводятся регулярные обучения со стороны специалистов ОТК, что позволяет гарантировать высококвалифицированную сервисную поддержку для партнеров компании без необходимости привлечения сотрудников производственной площадки.

Перспективы и ближайшие планы развития

Для «КлиматТехМаша» утверждена детальная программа развития до 2030 года, включающая расширение номенклатуры производимого оборудования и увеличение объемов производства.

В ближайших планах – запуск производства теплового оборудования (воздушные тепловентиляторы, тепловые завесы), расширение линейки энергоэффективных компактных установок (запланировано более 150 моделей – приточных, приточно-вытяжных с роторным или пластинчатым рекуператором), а также создание линейки модульных центральных кондиционеров в бескаркасном исполнении. Что касается развития производственной площадки – запланировано создание автоматизированной покрасочной линии и расширение станочного парка для обработки листового металла. ●

zilon.ru