

РОСТЕРМ

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА О СЛОЖНОМ ПРОСТЫМИ СЛОВАМИ



Начиная с 2014 года компания РОСТерм развивает производство по переработке полимерных материалов: PE-Xa, PE-Xb, PE-RT, PVDF, PPSU, PP-R, PP-RT, PVC. Особое внимание уделяется сшитому полиэтилену, который является производной от полиэтилена.

В химическую структуру полиэтилена включается активный элемент, который усиливает конечные свойства трубы по температуре и давлению. Сам химический элемент и способы его катализации и определяют методы сшивки:

- PE-Xa – пероксидный (метод А);
- PE-Xb – силановый (метод В);
- PE-Xc – радиационный.

Красиво производить – это большое искусство, требующее своевременного технического обслуживания оборудования, качественного сырья и высокой дисциплины соблюдения технологических карт и процессов, а также большой слаженной работы команды.

Производство PE-Xa

В процессе экструзии изначально сформированной массы с добавлением пероксида под воздействием температуры как катализатора происходит изменение химической структуры полиэтилена с образованием дополнительных связей между основными молекулами: C=C. Именно эти дополнительные

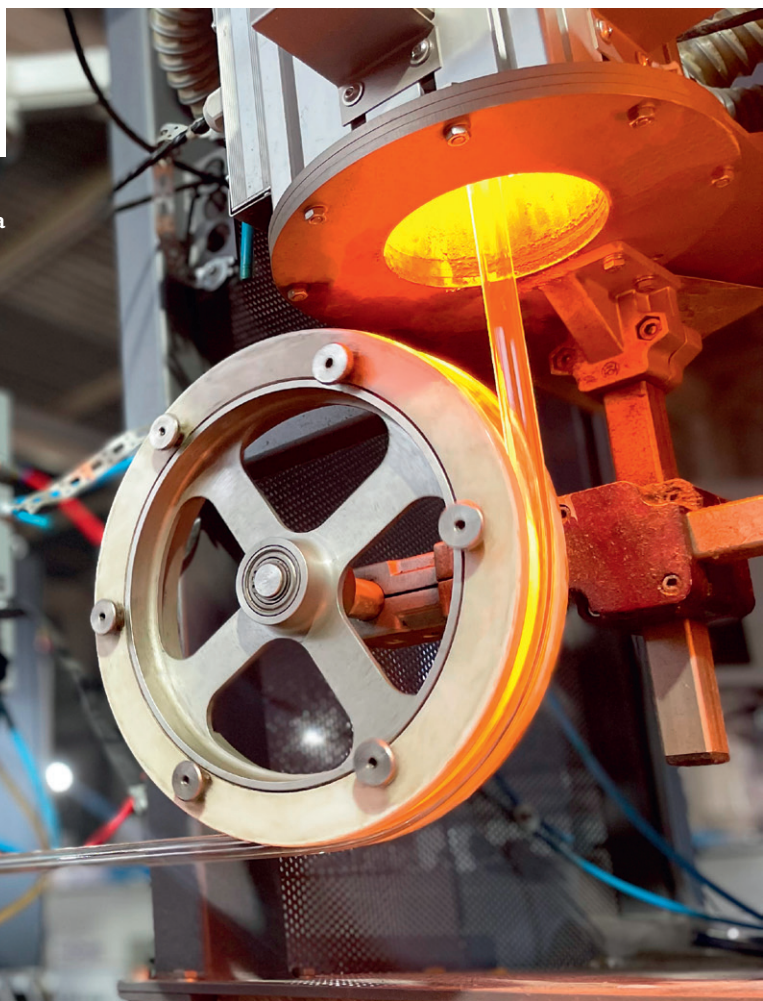
связи и называются сшивкой. В методе А эти связи линейные, что проявляется большим эффектом памяти относительно других методов сшивки.

Данный метод производства – это, без преувеличения, ювелирная работа, требующая высокого уровня экспертизы производства и команды специалистов, имеющих высшую квалификацию. Здесь ошибки не прощаются и исправить их нельзя, любая из них приводит к образованию брака, не подлежащего переработке. Именно поэтому трубы, произведенные таким способом, стоят дороже.

Производство PE-Xb

Готовая труба PE-Xb получается в процессе экструзии готового сырья с присадкой из силана и добавлением катали-

Производство труб PE-Xa



затора. Под воздействием температуры в готовой трубе происходит образование свободных радикалов молекулы со свободной связью. Свободные радикалы кремния замещают у атомов полиэтилена атомы водорода, что приводит к образованию дополнительной связи между атомами через атомы кремния. В итоге мы получаем связь C-Si-C в объемной плоскости. Количество таких связей и обозначает процент сшивки.

Данный метод производства несколько проще, чем метод А. Всегда есть возможность увеличить процент сшивки готового изделия, что невозможно сделать с готовым изделием, произведенным методом А.

В методе В эти связи объемные, что проявляется меньшим эффектом памяти относительно других методов сшивки, но в ходе эксплуатации готовая труба PE-Xb выдерживает более агрессивные температуры и давление.

Сегодня география распространения трубы РОСТерм PE-Xb в системах питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, водяного отопления, системах водяных теплых полов и стен, почвенного подогрева расширилась на всю Россию: от Владивостока до Калининграда.

Производственная деятельность РОСТерм

Компания РОСТерм дает клиентам выбор и производит сшитый полиэтилен двумя способами: PE-Xa и PE-Xb.

Сегодня завод РОСТерм является единственным российским производителем аксиальной системы PE-Xa, где трубы PE-Xa и фитинги PPSU/PVDF для систем отопления производятся на одной площадке.

PPSU-фитинги РОСТерм изготавливаются из специального полимера – полифенилсульфона (PPSU), а гильзы из PVDF. Соединения из PPSU и PVDF отличаются высокой ударной прочностью, устойчивостью к высоким температурам (до +170 °C) и воздействию агрессивной среды. Поэтому фитинги PPSU/PVDF РОСТерм стали одной из альтернатив латунным фитингам. Так как монтаж фитингов и гильз обеспечивает надежное герметичное соединение, это дает возможность использовать их в монолите и стяжке.

Испытательная лаборатория РОСТерм – уверенность в качестве продукции

Безопасность и надежность продукции – это забота о потребителях.

В условиях современного рынка, который требует от производителей выпуска качественной и надежной продукции, необходимо осуществлять непрерывный технический контроль на всех стадиях производственного процесса. Именно поэтому производство РОСТерм несколько лет назад создало собственную аккредитованную лабораторию (аттестат аккредитации № РОСС RU.32368.04 НСО0), оснащенную новейшим и уникальным оборудованием.

В сферу деятельности испытательной лаборатории входит:

- входной контроль (контроль сырья и комплектующих изделий);
- операционный контроль (контроль на этапе производства);
- приемо-сдаточный контроль (приемка партий изделий);
- научно-исследовательская деятельность.



Трубы PE-Xb



Продукция компании РОСТерм

Каждая партия входящего сырья проходит проверку. Комплекс исследований позволяет отследить определенные параметры и дает возможность устранить все недостатки.

Лаборатория обеспечивает высокое качество, достоверность результатов и своевременность испытаний труб, фитингов и их соединений.

В лаборатории компании РОСТерм, являющейся единственным производителем в России аксиальной системы PE-Xa, фитинги проходят испытания – как изделие, так и соединение: фитинг PPSU + гильза PVDF + труба PE-X. Это позволяет испытывать систему целиком.

Новая стратегия развития РОСТерм – перспективное будущее

Став одним из крупнейших игроков на рынке инженерных систем за последние 17 лет, компания РОСТерм делает все возможное для удовлетворения потребностей застройщиков и всего рынка:

- В начале 2022 года была обновлена стратегия компании, и начался качественно новый этап развития.
- За первые 9 месяцев 2022 года увеличен выпуск фитингов PPSU и PDDF в 6 раз, трубы PE-Xa – более чем в 3 раза, а производственные мощности увеличены на 2500 м².
- Дополнительные площади завода дадут возможность в 2023 году увеличить производство трубы PE-Xa минимум в 2 раза. Будет расширена ассортиментная матрица PPSU-фитингов в диапазоне 16–32 м.
- Количество выпускаемых гильз PVDF увеличится в 2 раза уже к концу 2022 года.

В настоящее время компания РОСТерм – это команда профессионалов, которые гибко реагируют на новые вызовы рынка, быстро адаптируются к изменяющимся экономическим условиям и готовы предоставить лучшие решения для замещения импортного оборудования. ♦

+ 7(812) 425-39-30
rostherm.ru